

# Porsche Panamera 3.0 S e-Hybrid - GPS - Leder - Topstaat! 1Ste Eig!

|                 |                    |
|-----------------|--------------------|
| Zeichen         | 22-0723            |
| CC              | 2995               |
| PS              | 244 kw/333         |
| Co <sup>2</sup> | 71 g/km (NEDC)     |
|                 | Euro 6             |
| Karosserietyp   | Berline            |
| Zustand         | Gebraucht          |
| Erstzulassung   | 11/09/2015         |
| Kilometerstand  | 233872 km          |
| Kraftstoffart   | Elektrisch/Benzine |
| Farbe           | Grijs              |



## Optionen

|                                         |                              |                        |
|-----------------------------------------|------------------------------|------------------------|
| 2-Zonen-Klimaautomatik                  | Electrische ruiten           | Navigatiesysteem       |
| Aanraakscherm                           | Electronic Stability Program | Niet-rokersvoertuig    |
| ABS                                     | Elektrische achterklep       | Parkeerhulp achter     |
| Achterbank 1/3 - 2/3                    | Elektrische Außenspiegel     | Parkeerhulp met camera |
| Airbag bestuurder                       | Elektrische Sitzverstellung  | Parken-Sensoren        |
| Airbag passagier                        | Elektrische Spiegel          | Prise audio USB        |
| Automatische Tractie Controle           | Handsfree                    | Radio                  |
| Auxiliary Audio-Eingangsbuchse          | Isofix                       | Regensensor            |
| Bluetooth                               | LED daytime running lights   | Shift paddles          |
| Boordcomputer                           | Leder bekleding              | Sitzheizung            |
| CD                                      | Leichtmetallfelge 19"        | Startonderbreker       |
| Centr. deurvergr. met afstandsbediening | Lichtsensoren                | Stuurbetrachtiging     |
| Cruise Control                          | Mit Service-Geschichte       | Tinted windows         |
| Dagrijlichten                           | MP3                          | USB                    |
| Einparkhilfe vorne                      | Multifunctioneel stuur       | Xenon Lichten          |

## Info

Weitere Informationen unter [www.provanmotors.be](http://www.provanmotors.be) .

Fantastischer Porsche Panamera S e-Hybrid aus ERSTER HAND zu verkaufen!

Der Wagen befindet sich im SEHR GUTER ZUSTAND!

Xenon-Lampe + LED - GPS - Lederausstattung - Klimaanlage/Klimaautomatik - Alufelgen 19' - Cruise Control - Bluetooth - Elektrische Sitze - Sitzheizung VO - Multifunktionslenkrad - Radio/CD-MP3 + AUX + USB - Licht- und Regensensor - Elektrische Fensterheber + Außenspiegel + Heckklappe - Parksensoren VO + HI - Getönte Scheiben - Rückfahrkamera - Bordcomputer,...

Wartungshistorie komplett und bei Porsche -Händler bekannt.

Car-Pass liegt vor. 30.570 NETTO

Kontaktaufnahme in der Region Gent unter : 0032(0) 498 52 72 24